

HTL AKTIVÁTOR ANAEROBNÍCH LEPIDEL

HTL AKTIVÁTOR ANAEROBNÍCH LEPIDEL je speciální aktivátor na bázi rozpouštědla, vyvinutý pro urychlení vytvrzení anaerobních lepidel G-FIX. Své uplatnění nalezne při lepení inertních, nebo pasivních kovů a materiálů, lepení větších spár, či potřebě rychlejšího dosažení manipulační pevnosti. Použití aktivátoru se doporučuje také v případě, kdy se provádí proces lepení při nižších teplotách (<10°C).

BARVA	SVĚTLE ZELENÁ
VISKOZITA 20 °C	0,5 – 4,0 cPs
BOD VZPLANUTÍ	-40°C (NEVYSTAVUJTE TEPLITÁM NAD 50°C)
DOBA SKLADOVÁNÍ PŘI TEPLITÁCH +5 °C do 25 °C	12 MĚSÍCŮ V ORIGINÁLNÍM NEOTEVŘENÉM OBALU

Při nedodržení uvedených skladovacích podmínek, se výrazně zkracuje uvedená doba skladovatelnosti a může vést až k trvalému znehodnocení výrobku. Taktéž dochází k postupnému snížení funkčních vlastností výrobku.

POKYNY KE ZPRACOVÁNÍ:

HTL AKTIVÁTOR ANAEROBNÍCH LEPIDEL nastříkejte obě lepené plochy a nechte odvětrat cca. 60 - 90 vteřin. Naneste anaerobní lepidlo. U poréznych materiálů aplikujte **HTL AKTIVÁTOR ANAEROBNÍCH LEPIDEL** dvakrát.

Před sériovým použitím proveďte dostatečné množství interních testů a pokusů k ověření vhodnosti výrobku pro zamýšlenou aplikaci. Nádobku před použitím krátce protřepejte. Dodržujte nástřikovou vzdálenost cca 30 cm. **Jedná se o extrémně hořlavý aerosol. Za žádných okolností nesmí dojít ke smísení neodvětraného aktivátoru a lepidla. Může nastat exotermická reakce!!!**

VELIKOST BALENÍ: OZNAČENÍ: POČET KS V BALENÍ:

200 ml sprej

A-AL.D200

12 Ks

*Údaje použité v tomto technickém listě, obzvláště návrhy na zpracování a použití výrobků vycházejí z našich zkušeností a nejnovějších poznatků. Protože materiály mohou být velmi rozdílné a my nemáme žádný vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provedení dostatečných vlastních pokusů, aby byla potvrzena vhodnost výrobků. Záruka nemůže být odůvodněna ani těmito pokyny ani ústní nebo písemnou radou. **Dbejte bez výjimky všech pokynů uvedených v bezpečnostním listu výrobku.***